

DECYZJA o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 80, art. 82 ust. 1 pkt 1, ust. 3, art. 84 ust. 2 i art. 85 ust. 1 i 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112), a także § 2 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b, pkt 83 lit. a i lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), w związku z art. 104 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) po rozpatrzeniu wniosku inwestora B+C EKO-ENERGIA Sp. z o.o. Nowy Świat 17, 66-100 Sulechów, w sprawie **wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Reorganizacja Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz prowadzenia nowych procesów przetwarzania odpadów i zbierania odpadów w ramach Zakładu Utylizacji Odpadów „Nowy Świat”**”, działając w oparciu o:

- 1) raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko z marca 2024 r. autorstwa Krzysztofa Szudera i jego wyjaśnienia z kwietnia 2024 r. i maja 2024 r.,
- 2) uzgodnienia:
 - a) Marszałka Województwa Lubuskiego – opinia z dnia 5 czerwca 2024 r. znak: DŚ.II.7222.18.2023,
 - b) Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zielonej Górze – opinia sanitarna z dnia 1 lipca 2024 r. znak: NZ.9022.2.8.2023,
 - c) Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gorzowie Wlkp. – postanowienie z dnia 12 lipca 2024 r. znak: WZŚ.4221.108.2024.DB,
 - d) Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu – postanowienie z dnia 12 lipca 2024 r. znak: WR.RZŚ.4900.80.2023.JH,

i przeprowadzeniu postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko

ustalam

środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn.: „Reorganizacja Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz prowadzenia nowych procesów przetwarzania odpadów i zbierania odpadów w ramach Zakładu Utylizacji Odpadów „Nowy Świat”” i jednocześnie określam:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Rozpatrywane przedsięwzięcie polegać będzie m.in.: na wprowadzeniu nowych instalacji do przetwarzania odpadów, wyznaczeniu nowych miejsc magazynowania odpadów, zwiększeniu możliwości przerobowych istniejącej instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, zmianie technologii przetwarzania frakcji podsitowej oraz zmianie ilości i rodzajów odpadów przetwarzanych w poszczególnych wariantach eksploatacyjnych istniejącej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – dalej MBP. Inwestycja zlokalizowana będzie na działce nr ewid. 121/11 obręb Nowy Świat, gmina Sulechów.

2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

2.1. W istniejącej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych odpadów komunalnych, w zależności od strumienia dostarczanych odpadów, dopuszcza się pracę instalacji w wariantach eksploatacyjnych:

- 1) w części mechanicznego przetwarzania o całkowitej mocy przerobowej 37 300 Mg/rok:
 - a) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 w ilości do 37 300 Mg/rok – wariant I;
 - b) selektywnie zbieranych odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 17 04 07, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 41, 20 01 99, 20 02 03, 20 03 99 o łącznej ilości do 19 750 Mg/rok – wariant II;
 - c) selektywnie zbieranych odpadów kalorycznych (produkcja paliwa alternatywnego) o kodach: 02 01 03, 02 01 04, 02 01 07, 02 01 83, 02 03 02, 02 03 04, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 80, 02 06 01, 02 06 99, 02 07 04, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 04 01 09, 04 02 09, 04 02 15, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 80, 07 02 13, 07 02 80, 07 06 81, 07 06 99, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 18, 08 02 01, 08 03 13, 08 03 18, 09 01 08, 10 01 25, 12 01 05, 12 01 21, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 80 01, 17 01 80, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 17 06 04, 17 09 04, 19 02 10, 19 06 04, 19 08 01, 19 09 01, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 28, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 99, 20 03 07, 20 03 99 o łącznej ilości do 14 125 Mg/rok – wariant III.
- 2) w części biologicznego przetwarzania:
 - a) kod 19 12 12 w ilości do 21 500 Mg/rok stanowiących wydzieloną frakcję podsitową (0 ÷ 80 mm) w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (o kodzie 20 03 01);
 - b) kod 19 05 99 w ilości do 14 600 Mg/rok stanowiących stabilizat wytworzony w wyniku przetwarzania frakcji podsitowej (kodu 19 12 12) w bioreaktorach w części biologicznej.

- 2.2.** W instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji w procesie kompostowania przetwarzać odpady o kodach: 02 01 01, 02 01 03, 02 02 01, 02 01 07, 02 01 83, 02 02 03, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 80, 02 05 01, 02 06 01, 02 06 80, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 04, 02 07 80, 03 01 01, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 15 01 01, 15 01 03, 15 01 09, 16 03 06, 16 03 80, 16 82 02, 17 02 01, 19 08 01, 19 08 05, 20 01 08, 20 02 01, 20 03 02, 20 03 03, 20 03 06 o łącznej ilości do 7 000 Mg/rok.
- 2.3.** W instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o łącznej ilości do 5 000 Mg/rok o kodach: 20 03 07 i 19 12 12 z wykorzystaniem rozdrabniacza o wydajności nie większej niż 4 Mg/h, pracującego nie więcej niż 16 h/dobę.
- 2.4.** W instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów szkła za pomocą przesiewacza odpadów dopuszcza się przetwarzanie odpadów o kodach: 15 01 07, 19 12 05 o łącznej ilości do 3 000 Mg/rok.
- 2.5.** W instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej w ilości do 5 000 Mg/rok o kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 03 02, 17 09 04, 19 12 09 z wykorzystaniem kruszarki o wydajności nie większej niż 8 Mg/h, pracującej nie więcej niż 16 h/dobę.
- 2.6.** Wodę na cele socjalno-bytowe dostarczać z sieci wodociągowej.
- 2.7.** Odpady z wariantu I (omówione w pkt 2.1 ppkt 1 lit. a) planowane to przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP magazynować luzem w odpowiednio oznakowanym miejscu w istniejącej hali technologicznej sortowni.
- 2.8.** Odpady z wariantu II (omówione w pkt 2.1 ppkt 1 lit. b) planowane to przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP magazynować luzem lub kontenerach w wydzielonych i odpowiednio oznakowanych miejscach w istniejącej hali technologicznej sortowni lub w wyznaczonym i odpowiednio oznakowanym boksie magazynowym.
- 2.9.** Odpady z wariantu III (omówione w pkt 2.1 ppkt 1 lit. c) planowane to przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP na bieżąco kierować do procesu przetwarzania.
- 2.10.** Odpad o kodzie 19 12 12 stanowiący frakcję podsitową 0 ÷ 80 mm wydzieloną z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP magazynować luzem w boksie pod sitem obrotowym w hali technologicznej sortowni.
- 2.11.** Odpad o kodzie 19 05 99 stanowiący stabilizat wytworzony w wyniku przetwarzania w bioreaktorach w części biologicznej frakcji podsitowej (kod 19 12 12) na bieżąco kierować do procesu przetwarzania.
- 2.12.** Odpady o kodach: 20 03 07, 19 12 12 planowane do przetwarzania w rozdrabniaczu magazynować luzem lub kontenerach w wyznaczonym i odpowiednio oznakowanym boksie magazynowym.
- 2.13.** Odpady o kodach: 15 01 01, 19 12 05 planowane do przetwarzania w przesiewaczu magazynować luzem lub kontenerach w wyznaczonym i odpowiednio oznakowanym boksie magazynowym lub kontenerach w magazynie odpadów.
- 2.14.** Odpady o kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 03 02, 17 09 04, 19 12 09 planowane do przetwarzania w kruszarce magazynować

luzem lub kontenerach w wyznaczonym i odpowiednio oznakowanych boksach magazynowych, magazynie odpadów.

- 2.15.** Odpady planowane do zbierania magazynować luzem lub w kontenerach lub w formie sprasowanej w odpowiednio oznakowanych i przystosowanych miejscach przeznaczonych do magazynowania tych odpadów: boksach magazynowych, magazynie odpadów, wyznaczonym miejscu w hali technologicznej sortowni, placu kompostowania lub magazynie odpadów niebezpiecznych.
- 2.16.** Odpady wytworzone w procesie przetwarzania w instalacji MBP – wariant I i II magazynować luzem lub w kontenerach lub w formie sprasowanej lub zbelowanej w odpowiednio oznakowanych i przystosowanych miejscach przeznaczonych do magazynowania tych odpadów: boksach magazynowych, budynku magazynowym, magazynie odpadów, wyznaczonym miejscu w hali technologicznej sortowni lub magazynie odpadów niebezpiecznych.
- 2.17.** Odpady wytworzone w procesie przetwarzania w instalacji MBP – wariant III magazynować luzem lub w formie zbelowanej albo sprasowanej w boksie hali technologicznej sortowni lub boksach magazynowych.
- 2.18.** Odpady wytworzone w procesie przetwarzania w instalacji MBP (pkt 2.1 ppkt 1 lit. a i b) magazynować w stosie lub pryzmie na placu kompostowania.
- 2.19.** Odpady powstałe w procesie przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych magazynować luzem lub w kontenerach w wyznaczonych i odpowiednio oznakowanych boksach magazynowych.
- 2.20.** Odpady powstałe w procesie przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów szkła magazynować luzem lub w kontenerach lub w formie zbelowanej w wyznaczonych boksach magazynowych lub w formie sprasowanej w wyznaczonym boksie istniejącej hali technologicznej sortowni.
- 2.21.** Odpady powstałe w procesie przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów z budowy, remontu i demontażu obiektów budowlanych i infrastruktury drogowej magazynować luzem lub w kontenerach lub w formie sprasowanej w wyznaczonych i odpowiednio oznakowanych boksach magazynowych lub w magazynie odpadów.
- 2.22.** Odpady niebezpieczne magazynować w magazynie odpadów niebezpiecznych luzem w kontenerze zamykanym i zadaszonym lub w pojemnikach lub beczkach na szczelnym podłożu wyposażonym w wannę odciekową.
- 2.23.** W okresach przestojów, awarii linii sortowniczej lub zwiększonym dopływie odpadów do instalacji MBP w wydzielonej części hali sortowni odpadów prowadzić stację przeładunkową odpadów. W hali sortowni zbierać i przeładowywać odpady o kodach: 20 03 01, których ilość magazynowana w tym samym czasie nie przekroczy 40 Mg.
- 2.24.** Miejsca postoju maszyn i urządzeń budowlanych, stwarzających zagrożenie zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami ropopochodnymi, utwardzić i uszczelnić oraz wyposażyć w maty sorpcyjne.
- 2.25.** W celu zminimalizowania poziomu emisji zanieczyszczeń do środowiska wodnego, stale prowadzić kontrole stanu technicznego maszyn i urządzeń pracujących przy realizacji inwestycji.
- 2.26.** Zabezpieczyć miejsca tankowania pojazdów i maszyn oraz zaopatrzyć te miejsca w środki do neutralizacji substancji ropopochodnych (sorbenty).

- 2.27. W trakcie prowadzenia prac, w miarę możliwości, chronić otwarte wykopy przed zalaniem i przedostaniem się do nich zanieczyszczeń. W przypadku konieczności odwadniania wykopów budowlanych zasięg leja depresji nie może wykraczać poza granice terenu, do którego Inwestor posiada tytuł prawny. Na odwadnianie wykopów budowlanych, a także odprowadzanie wód z wykopów, zgodnie z ustawą z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2023 r. poz. 1478 ze zm.), należy uzyskać stosowne zgody wodnoprawne.
- 2.28. Wszelkie prace prowadzić w sposób zapobiegający trwałym zmianom stosunków wodnych w obrębie obszaru inwestycji.
- 2.29. Wszystkie powierzchnie mające kontakt z przetwarzanymi odpadami wykonać jako szczelne.
- 2.30. W ramach inwestycji objętej niniejszym wnioskiem nie prowadzić termicznego przetwarzania odpadów.
- 2.31. Ścieki bytowe poprzez istniejącą kanalizację sanitarną odprowadzać bezpośrednio do oczyszczalni ścieków zlokalizowanej na działce nr ewid. 117/10 obręb Nowy Świat, gmina Sulechów.
- 2.32. Ścieki przemysłowe stanowiące odcieki z powierzchni placów, dróg i miejsc magazynowania odpadów, a także ścieki z placu kompostowania kierować poprzez wewnątrzzakładową kanalizację ścieków do zbiornika na odcieki, a następnie wywozić na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków na podstawie posiadanego pozwolenia wodnoprawnego. Dopuszcza się ponowne wykorzystanie odcieków zgromadzonych w zbiorniku do nawadniania odpadów w części biologicznej instalacji.
- 2.33. Wody opadowe lub roztopowe z powierzchni dachów odprowadzać do zbiornika przeciwpożarowego lub zbiornika wód opadowych lub roztopowych. Nie dopuszczać do przepełnienia zbiorników. Dopuszcza się realizację zbiornika chłonnego lub częściowo chłonnego oraz wprowadzanie wód do ziemi poprzez skrzynki rozsączające po uzyskaniu stosownych pozwoleń wodnoprawnych.
- 2.34. Odpady wytworzone na etapie realizacji i eksploatacji gromadzić selektywnie w zależności od rodzaju odpadów w wydzielonych i przystosowanych miejscach, zabezpieczonych przed wpływem opadów atmosferycznych i dostępem osób postronnych, w warunkach odpowiednio zabezpieczonych przed przedostaniem się do środowiska gruntowo-wodnego substancji szkodliwych, w oznakowanych pojemnikach i kontenerach, w szczególności odpady niebezpieczne należy magazynować w atestowanych, szczelnych pojemnikach, a następnie przekazywać firmom posiadającym stosowne zezwolenie na zbieranie odpadów.

3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do uzyskania decyzji umożliwiającej realizację przedsięwzięcia:

- 3.1. Na terenie inwestycji wybudować boksy magazynowe w ilości do 18 sztuk z prefabrykatów betonowych o wysokości do 7 m o łącznej powierzchni do 2600 m², z czego powierzchnia magazynowa (wewnętrzna) boksów wyniesie do 2376 m².
- 3.2. Wykonać zadaszenie dla co najmniej 14 boksów magazynowych.
- 3.3. Wykonać drogę dojazdową pełniącą również funkcję przeciwpożarową o powierzchni do 2420 m².

- 3.4. Wykonać plac kompostowania o powierzchni do 4950 m², na którym prowadzony będzie proces przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji oraz miejsce magazynowania odpadów.
- 3.5. Projektowane boksy magazynowe, plac kompostowania i drogę dojazdową wyposażyć w utwardzone, szczelne podłoże.
- 3.6. Rozbudować wewnątrzzakładową kanalizację ścieków przemysłowych w sposób umożliwiający odbiór ścieków z części nowoprojektowanych wymienionych w pkt 3.1, 3.3 i 3.4.
- 3.7. Ścieki z powierzchni wymienionych w pkt 3.1, 3.3 i 3.4 ujęte w wewnątrzzakładowy system kanalizacji ścieków przemysłowych odprowadzać do istniejącego zbiornika odcieków o pojemności 2210 m³.
- 3.8. W hali technologicznej sortowni wydzielić strefę o powierzchni do 60 m² i/lub strefę składającą się z trzech kontenerów o pojemności do 36 m³ każdy.
- 3.9. Przetwarzanie stabilizatu w mobilnym przesiewaczu o mocy silnika 55 kW i poziomie mocy akustycznej nie większej niż 92 dB wyposażonym w sito dwufrakcyjne o wielkości oczek 20 mm prowadzić na wydzielonej części placu kompostowania lub placu technologicznym przy bioreaktorach.
- 3.10. Proces przetwarzania w kruszarce o mocy silnika 390 kW i poziomie mocy akustycznej nie większej niż 110 dB prowadzić na placu technologicznym przy projektowanych boksach magazynowych.
- 3.11. Proces przetwarzania w rozdrabniaczu o mocy silnika 331 kW i poziomie mocy akustycznej nie większej niż 112,4 dB prowadzić w obrębie strefy wyznaczonej pomiędzy projektowanymi boksami magazynowymi.
- 3.12. Dopuszcza się możliwość wykorzystania mobilnego przesiewacza o mocy silnika 55 kW do procesów przesiewania kompostu na placu kompostowania, przetwarzania odpadów szkła i przetwarzania stabilizatu.

4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych.

Nie sformułowano.

5. Wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Nie sformułowano.

6. Wymagania w zakresie monitoringu.

Nie sformułowano.

7. Wymagania w zakresie wykonania kompensacji przyrodniczej.

Nie sformułowano.

8. Nie stwierdzam konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

9. Nie nakładam w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę obowiązku:

- 9.1. przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko,

9.2. przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

10. Obowiązek przedstawienia analizy porealizacyjnej.

Nie nakładam obowiązku przedstawienia analizy porealizacyjnej.

11. Charakterystyka przedsięwzięcia.

Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji i stanowi jej integralną część.

UZASADNIENIE

Wnioskodawca B+C EKO-ENERGIA Sp. z o.o. Nowy Świat 17, 66-100 Sulechów, zwróciła się do Burmistrza Sulechowa z wnioskiem z dnia 23 października 2023 r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia pn.: „Reorganizacja Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz prowadzenia nowych procesów przetwarzania odpadów i zbierania odpadów w ramach Zakładu Utylizacji Odpadów „Nowy Świat””. Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie działki nr ewid. 121/11 obręb Nowy Świat, gm. Sulechów.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegać na reorganizacji istniejącej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – dalej MBP, poprzez:

- zmianę ilości i rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz zmianie zdolności przerobowej dla poszczególnych wariantów eksploatacyjnych przy jednoczesnym braku zmiany maksymalnej łącznej ilości przetwarzania w ramach części mechanicznej instalacji;
- wyznaczenie nowych miejsc magazynowania odpadów, zmianie rodzajów i mas odpadów magazynowanych w przypadku istniejących miejsc magazynowania odpadów;
- zmianę technologii przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej w części mechanicznej instalacji MBP z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych;
- wyznaczenie stacji przeładunku odpadów w hali sortowni odpadów w okresach, gdy część mechaniczna instalacji MBP nie będzie eksploatowana;

Ponadto w ramach zadania planuje się:

- zwiększenie możliwości przerobowych istniejącej instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych z 1840 Mg/rok do 5000 Mg/rok;
- usytuowanie nowej instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów z budowy, remontu i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej o docelowej zdolności przerobowej do 5000 Mg/rok;
- usytuowanie nowej instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów szkła o docelowej zdolności przerobowej do 3000 Mg/rok;
- budowie do 18 sztuk boksów magazynowych wraz z drogą dojazdową o łącznej powierzchni do 5020 m²;

- wykonanie zbiornika o pojemności nie mniejszej niż 80 m³ na wody opadowe i roztopowe;
- odzysk odpadów o kodach 15 01 07 i 20 01 02 poza instalacjami i urządzeniami o łącznej ilości do 3000 Mg/rok;
- zbierania odpadów w ramach możliwości magazynowych z grup:
 - odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności – 02;
 - odpady inne niż niebezpieczne z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury – 03;
 - odpady inne niż niebezpieczne z przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego – 04;
 - odpady inne niż niebezpieczne z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej – 07;
 - odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich – 08, w tym niebezpieczne o kodach: 08 01 11*, 08 03 12*, 08 04 09*;
 - odpady inne niż niebezpieczne z procesów termicznych – 10;
 - odpady inne niż niebezpieczne z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych – 12;
 - odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach – 15, w tym niebezpieczne o kodach: 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*;
 - odpady nieujęte w innych grupach – 16, w tym niebezpieczne o kodach: 16 02 13*, 16 06 01*, 16 82 01*;
 - odpady inne niż niebezpieczne z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych) – 17;
 - odpady inne niż niebezpieczne z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych – 19;
 - odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie – 20, w tym niebezpieczne 20 01 26*, 20 01 31*, 20 01 33*, 20 01 35*.

Przedsięwzięcie będzie realizowane w miejscowości Nowy Świat, gmina Sulechów na terenie działki o nr ewid. 121/11 obręb Nowy Świat, powiat zielonogórski, województwo lubuskie. Obecnie na terenie działki o powierzchni 99 150 m² funkcjonuje instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, gdzie procesy przetwarzania prowadzone są głównie w istniejącej hali technologicznej sortowni o powierzchni użytkowej 4358,72 m².

Ponadto na terenie znajduje się składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które zgodnie z decyzją Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 26 września 2019 r. znak: DŚ.III.7241.2.12.2019 zamknięto, a instalacja jest w trakcie rekultywacji.

Aktualnie powierzchnia istniejącej zabudowy, na którą składają się, m.in.: składowisko odpadów, zbiornik odcieków, hala technologiczna, punkt selektywnej zbiórki odpadów oraz powierzchnie terenów utwardzonych (place i drogi) wynoszą około 49 602 m². Łączna

powierzchnia planowana do przekształcania w związku z realizacją nowych obiektów i infrastruktury technicznej (kanalizacji wewnątrzzakładowej, instalacji elektroenergetycznych i innych) wyniesie około 1,4 ha, w tym planowane obiekty budowlane ok. 1,102 ha.

Najbliższe otoczenie inwestycji stanowią:

- od strony południowej, w obszarze działki nr ewid. 121/11 obręb Nowy Świat – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zamknięte, w trakcie rekultywacji;
- od strony zachodniej – tereny leśne;
- od strony północno-zachodniej – Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych położony na działce objętej inwestycją oraz mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków zlokalizowana na działce nr ewid. 117/10 obręb Nowy Świat;
- od strony północnej – zbiornik ścieków przemysłowych o pojemności 2210 m³, a za nim droga (ul. Zielonogórska);
- od strony wschodniej – teren przemysłowo-magazynowy (strefa inwestycyjna).

Planowane przedsięwzięcie zostało zakwalifikowane, zgodnie z § 2 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b, pkt 83 lit a i b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) – dalej jako rozporządzenie, jako przedsięwzięcie zawsze znacząco oddziałujące na środowisko i stanowi planowane przedsięwzięcie określone w art. 59 ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112) – dalej jako ustawa ooś.

W rozpatrywanym przypadku wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach poprzedza uzyskanie decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 i ust. 1a ustawy ooś.

Do wniosku, zgodnie z wymogami art. 74 ust. 1 pkt 1, 3, 3a, 6 ustawy ooś, zostały dołączone wymagane przepisami dokumenty tj.: raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko – dalej jako Raport wraz z jej zapisem na elektronicznym nośniku danych, poświadczona przez właściwy organ kopia mapy ewidencyjnej, mapa z zaznaczonym przewidywanym terenem na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie oraz wypisy z rejestru gruntów.

Ogłoszenie o złożonym wniosku zostało zamieszczone na stronie internetowej www.ekoportal.pl nr karty 8/2024.

Pismem z dnia 30 października 2023 r. znak: GKR.6220.35.2023.MG strony postępowania zostały powiadomione o wszczęciu postępowania, możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz o możliwości złożenia ewentualnych uwag i wniosków w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. Zawiadomienia zostały dostarczone skutecznie, o czym świadczą zwrotne potwierdzenia odbioru znajdujące się w aktach sprawy. W ustawowym terminie żadna ze stron nie skorzystała z prawa zapoznania się z wnioskiem i wniesienia ewentualnych uwag i zastrzeżeń.

Na podstawie wypisu z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego znak: ZP.6727.497.2023.PGF z dnia 9 listopada 2023 r. stwierdzono, że zgodnie ze zmianą miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Sulechów, uchwalonego przez

Radę Miejską w Sulechowie uchwałą nr XXXVI/341/98 z dnia 8 marca 1998 r. działka nr ewid. 121/11 obręb Nowy Świat to teren miejskiego urządzonego wysypiska odpadów stałych z urządzeniami do recyklingu, oznaczony na rysunku planu symbolem M7-NU.

W dniu 20 października 2021 r. tut. organ zgodnie z art. 77 ust. 1 pkt 1, 2, 3, 4 i ust. 2 ustawy o oś wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gorzowie Wlkp. i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu z wnioskiem o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zielonej Górze i Marszałka Województwa Lubuskiego z wnioskiem o zaopiniowanie przedsięwzięcia planowanego do realizacji.

W odpowiedzi na powyższe Marszałek Województwa Lubuskiego pismem z dnia 28 listopada 2023 r. znak: DŚ.II.7222.2.18.2023 wezwał Inwestora do uzupełnienia Raportu, co tut. organ przekazał pismem z dnia 4 grudnia 2023 r. znak: GKR.6220.35.2023.MG, wyznaczając jednocześnie termin na jego wniesienie.

Inwestor kolejno pismem z dnia 21 grudnia 2023 r. oraz z dnia 28 lutego 2024 r. wniósł o przedłużenie terminu na uzupełnienie Raportu, uzasadniając to koniecznością wniesienie zmian związanych ze zmianą koncepcji przedsięwzięcia.

Pismem z dnia 27 listopada 2023 r. Stowarzyszenie Czysty Sulechów z siedzibą w Nowym Świecie zgłosiło chęć udziału w postępowaniu na prawach strony. Pismem z dnia 1 grudnia 2023 r. znak: GKR.6220.35.2023.MG wezwano ww. Stowarzyszenie do uzupełnienia wniosku o aktualny status stowarzyszenia. W dniu 13 grudnia 2023 r. wniosek został uzupełniony.

Po rozpatrzeniu wniosku, na podstawie art. 31 § 2 i 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) – dalej KPA, postanowieniem z dnia 14 grudnia 2023 r. znak: GKR.6220.35.2023.MG tut. organ uznał ww. Stowarzyszenie za stronę postępowania.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Zielonej Górze pismem z dnia 6 grudnia 2023 r. znak: NZ.9022.2.8.2023 zaopiniował pozytywnie przedsięwzięcie w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych wskazując jednocześnie konieczność zastosowania rozwiązań w zakresie higieny środowiska i zdrowia ludzi przedstawionych w Raporcie.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wlkp. postanowieniem z dnia 15 grudnia 2023 r. znak: WZŚ.4221.193.2023.DB uzgodnił realizację przedsięwzięcia i określił warunki jego realizacji.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu zawiadomieniem z dnia 18 grudnia 2023 r. (data wpływu do tut. organu 28.12.2023 r.) znak: WR.RZŚ.4900.80.2023.MM powiadomiło o nowym terminie załatwienia sprawy ze względu na skomplikowany jej charakter oraz konieczność dokonania wnikliwej analizy całości zgromadzonego materiału dowodowego w sprawie.

Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu postanowieniem z dnia 14 lutego 2024 r. (data wpływu do tut. Urzędu 20.02.2024 r.) znak: WR.RZŚ.4900.80.2023.JH uzgodnił realizację przedsięwzięcia i określił warunki konieczne do spełnienia na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia.

Inwestor pismem z dnia 13 marca 2024 r. odniósł się do uwag Marszałka Województwa Lubuskiego przedkładając jednocześnie ujednoliconą wersję Raportu,

co zostało przesłane do tego organu pismem z dnia 19 marca 2024 r. znak: GKR.6220.35.2024.MG.

W odpowiedzi na powyższe Marszałek Województwa Lubuskiego pismem z dnia 28 marca 2023 r. znak: DŚ.II.7222.2.18.2023 wezwał Inwestora do uzupełnienia ujednoliconej wersji Raportu, co tut. organ przekazał pismem z dnia 5 kwietnia 2024 r. znak: GKR.6220.35.2023.MG, wyznaczając jednocześnie termin na jego wniesienie.

Inwestor pismem z dnia 26 kwietnia 2024 r. przekazał uzupełnienie Raportu, co zostało przesłane do ww. organu pismem z dnia 6 maja 2024 r. znak: GKR.6220.35.2024.MG. Ponadto Inwestor pismem z dnia 3 czerwca 2024 r. przekazał kolejne uzupełnienie Raportu przekazując jednocześnie jego egzemplarz do Marszałka Województwa Lubuskiego.

Marszałek Województwa Lubuskiego pismem z dnia 5 czerwca 2024 r. znak: DŚ.II.7222.2.18.2023 zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia oraz wskazał konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków, które zostały zawarte w preambule niniejszej decyzji.

W związku z nowymi istotnymi okolicznościami w sprawie oraz przedłożoną ujednoliconą wersją Raportu oraz jego uzupełnieniami w dniu 12 czerwca 2024 r. tut. organ zgodnie z art. 77 ust. 1 pkt 1, 2, 4 i ust. 2 ustawy ooś wystąpił ponownie do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gorzowie Wlkp. i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu z wnioskiem o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zielonej Górze z wnioskiem o zaopiniowanie przedsięwzięcia planowanego do realizacji.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Zielonej Górze pismem z dnia 1 lipca 2024 r. znak: NZ.9022.2.8.2023 zaopiniował pozytywnie przedsięwzięcie w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych wskazując jednocześnie konieczność zastosowania rozwiązań w zakresie higieny środowiska i zdrowia ludzi przedstawionych w Raporcie, które zostały zawarte w preambule niniejszej decyzji.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wlkp. postanowieniem z dnia 12 lipca 2024 r. znak: WZŚ.4221.108.2024.DB uzgodnił realizację przedsięwzięcia i określił warunki jego realizacji które zostały zawarte w preambule niniejszej decyzji.

Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu postanowieniem z dnia 12 lipca 2024 r. (data wpływu do tut. Urzędu 17.07.2024 r.) znak: WR.RZŚ.4900.80.2023.JH uzgodnił realizację przedsięwzięcia i określił warunki konieczne do spełnienia na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia które zostały zawarte w preambule niniejszej decyzji.

Następnie Burmistrz Sulechowa w ramach zapewnienia tzw. udziału społeczeństwa, mając na uwadze zapisy art. 33 ust. 1, art. 34 oraz art. 79 ust. 1 ustawy ooś na drodze stosownego ogłoszenia z dnia 30 lipca 2024 r. zawiadomił społeczeństwo o wszczętym na wniosek inwestora postępowaniu w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia, a także o tym, że planowana inwestycja zalicza się do kategorii przedsięwzięć znacząco oddziałujących na środowisko oraz o fakcie przystąpienia do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Ogłoszenie to zostało wywieszane na tablicach ogłoszeniowych Urzędu oraz na stronie www.bip.sulechow.pl zakładka: informacje o środowisku → udział społeczeństwa.

Na mocy tejże informacji wszyscy zainteresowani mieli możliwość zapoznania się z dokumentacją sprawy, w tym z Raportem sporządzonym w marcu 2024 r. autorstwa Krzysztofa Szudera i jego uzupełnieniami z kwietnia 2024 r. i maja 2024 r. oraz składania uwag i wniosków w formie pisemnej, elektronicznej, bądź ustnej do protokołu. W wyznaczonym terminie, tj. od 30 lipca 2024 r. do 29 sierpnia 2024 r. włącznie, nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski ze strony społeczeństwa.

Po zebraniu całości dokumentacji w sprawie, w tym wszystkich uzgodnień i opinii, Burmistrz Sulechowa pismem z dnia 30 sierpnia 2024 r. znak: GKR.6220.35.2023.MG zawiadomił w trybie art. 10 § 1 ustawy KPA strony postępowania o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy, a także o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów oraz możliwości zgłoszenia żądań. Zawiadomienie zostało dostarczone stronom skutecznie, o czym świadczą zwrotne potwierdzenia odbioru znajdujące się w aktach sprawy. W ustawowym terminie jedna ze stron skorzystała z prawa zapoznania się ze zgrupowanym materiałem dowodowym, nie wniesiono żądań.

Po zapoznaniu się z całością zebranej dokumentacji w sprawie, w tym z Raportem sporządzonym w marcu 2024 r. autorstwa Krzysztofa Szudera i jego uzupełnieniami z kwietnia 2024 r. i maja 2024 r. oraz uzgodnieniami i opiniami organów uzgadniających, ustalono, że Raport spełnia wymagania formalne wynikające z art. 66 ustawy ooś. Raport zawiera analizy, określa możliwe oddziaływania i identyfikuje potencjalne zagrożenia na etapie realizacji i eksploatacji inwestycji, a zawarte w nim informacje o planowanym przedsięwzięciu są wystarczające do oceny oddziaływania analizowanego przedsięwzięcia na środowisko i pozwalają zdefiniować warunki realizacji i eksploatacji, zapewniające ochronę wszystkich komponentów środowiska.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów może być eksploatowana w trzech wariantach eksploatacyjnych – warunek w pkt 2.1. Istniejąca instalacja MBP składa się z części mechanicznej, której maksymalna zdolność przerobowa nie ulegnie zmianie oraz części biologicznej. Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzone jest na linii technologicznej części mechanicznej instalacji MBP, zlokalizowanej w hali technologicznej sortowni. Linia technologiczna zostanie wyposażona w nowy element – rozdrabniacz wstępny, w pozostałym zakresie proces będzie przebiegał bez zmian. W skład linii wchodzi:

- rozdrabniacz wstępny (nowy element linii),
- przenośnik załadowniczy,
- trybuna startowa wstępna z lejami zasypowymi i boksami na surowce wtórne (tzw. kabina sortownicza wstępna),
- przesiewacz – sito obrotowe,
- trybuna sortownicza główna z lejami zasypowymi i boksami na surowce wtórne (tzw. kabina sortownicza główna),
- prasa belująca odpady,
- rozdrabniacz odpadów (produkcja paliwa alternatywnego),
- system przenośników transportujących poszczególne strumienie odpadów między elementami części mechanicznej instalacji.

Proces przetwarzania odpadów niesegregowanych (zmieszanych) komunalnych (wariant I – wskazany w pkt 2.1 ppkt. 1 lit. a), prowadzony jest dwu lub trzyetapowo.

Odpady po dostarczeniu i zważeniu kierowane są do hali technologicznej sortowni, gdzie w części mechanicznej instalacji następuje ich rozładowywanie. Odpady te przy użyciu ładowarki transportowane są do zsypu rozdrabniacza wstępnego, a dalej na przenośnik załadowczy linii technologicznej lub bezpośrednio na przenośnik załadowczy. Przenośnikiem odpady te transportowane są do kabiny sortowniczej wstępnej, gdzie przeprowadza się proces manualnej segregacji. Po wstępnej segregacji pozostały strumień odpadów kierowany jest do sita obrotowego, w którym następuje rozdział odpadów na dwie frakcje: frakcję nadsitową – powyżej 80 mm i frakcję podsitową 0 ÷ 80 mm. Frakcja podsitowa jest transportowana za pomocą ładowarki do części biologicznej instalacji w celu dalszego przetwarzania. Natomiast frakcja nadsitowa poddawana jest segregacji manualnej polegającej na wyodrębnieniu surowców wtórnych, m.in. tworzyw sztucznych, które następnie są prasowane. Pozostałość sortownicza, tzw. balast posortowniczy wykorzystywany jest w produkcji paliwa alternatywnego.

Dotychczasowy dwustopniowy proces stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji (I stopień w bioreaktorach i II stopień w przyzmach na placu dojrzewania) zastąpiony zostanie procesem jednostopniowym prowadzonym w istniejących bioreaktorach (warunek w pkt 2.1 ppkt 2). Wobec tego, biologiczne przetwarzanie wyodrębnionej frakcji podsitowej 0 – 80 mm prowadzone jest jednostopniowo w istniejących pięciu bioreaktorach, na które składają się układy kontenerów (bioreaktor nr 1, 2, 3, 4 – każdy po 6 kontenerów, bioreaktor nr 5 – 5 kontenerów). Do procesu dodawany jest preparat mikrobiologiczny, przyspieszający proces stabilizacji tlenowej. W okresie tym odpady poddawane są: intensywnemu napowietrzaniu poprzez wentylatory ssąco-tłoczące, nawadnianiu i ujmowaniu odcieków. Ocieki z tego procesu są ujmowane i kierowane do istniejącego szczelnego zbiornika. Proces stabilizacji prowadzony będzie do czasu osiągnięcia przez przetwarzane odpady odpowiednich parametrów, o których mowa § 5 ust. 6 pkt. 2 Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2024 r. poz. 666). Wytworzony stabilizat, po zakończonej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach, przekazywany jest do unieszkodliwiania na składowisko odpadów lub poddawany dalszemu procesowi przetwarzania na mobilnym przesiewaczu na sicie o wielkości oczek nie większej niż 20 mm. Dopuszcza się przekazanie do termicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej jeżeli w procesie biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych prowadzonym przez co najmniej 4 tygodnie nie osiągnięto parametrów o których mowa powyżej.

Przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzone jest na linii technologicznej w części mechanicznej w hali technologicznej sortowni (wariant II – wskazany w pkt 2.1. ppkt 1 lit. b). Odpady te po dostarczeniu, zważeniu i właściwej ewidencji rozładowywane są w strefie przyjęć i magazynowania odpadów selektywnie zbieranych w hali. Z zasobni ładowarką odpady te przetransportowywane są do kabiny sortowniczej głównej. W procesie manualnej segregacji wydzielone są surowce wtórne, które w zależności od rodzaju odpadu kierowane są do prasy belującej lub bezpośrednio do miejsc magazynowania. Pozostałości z sortowania wykorzystywane są do produkcji paliwa alternatywnego lub komponentu paliwa alternatywnego.

Mechaniczne przetwarzanie paliwa alternatywnego lub komponentu paliwa alternatywnego (wariant III – wskazany w pkt 2.1. ppkt 1 lit. c) prowadzone jest

w linii technologicznej w hali z wykorzystaniem rozdrabniacza odpadów. Selektynie zebrane odpady kaloryczne po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu i ewidencji bezpośrednio transportowane są (bez magazynowania) za pomocą ładowarki do linii technologicznej – rozdrabniacza. Do procesu przetwarzania mogą być poddane również pozostałości z sortowania oraz frakcje kaloryczne wydzielone w wariantach I i II. Po tym procesie powstaje odpad – paliwo alternatywne o kodzie 19 12 10.

Proces biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów ulegających biodegradacji prowadzony będzie jednoetapowo na placu kompostowania – warunek w pkt 3.4. Odpady po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz odpowiedniej ewidencji kierowane są bezpośrednio na plac kompostowania i układane za pomocą ładowarki w przyzmy. W trakcie układania przyzm zostaną dodane preparaty niepatogennych mikroorganizmów przyspieszających proces rozkładu biologicznego. W trakcie tego procesu odpady będą przerzucane za pomocą ładowarki lub przierzucarki. Proces ten trwa około 10 tygodni. Po tym czasie materiał przesiewany będzie na mobilnym przesiewaczu wyposażonym w sito o wielkości oczek 20 mm. Powstała frakcja drobna o wielkości oczek 20 mm kwalifikowana będzie jako nawóz lub jako odpad po procesie kompostowania oznaczony kodem ex 19 05 03, który przekazany zostanie uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm zawracana będzie do procesu technologicznego lub bezpośrednio po wytworzeniu, jako odpad o kodzie 19 05 01.

Demontaż odpadów wielkogabarytowych (mebli) prowadzony będzie w jednym z projektowanych boksów magazynowych. Proces przetwarzania realizowany będzie manualnie, przy użyciu prostych narzędzi ręcznych oraz za pomocą rozdrabniacza o mocy silnika 331 kW.

Do mechanicznego przetwarzania odpadów ze szkła o kodzie 19 12 05 i 15 01 07 zastosowany zostanie przesiewacz mobilny o mocy 55 kW usytuowany na terenie istniejącego placu przy magazynie odpadów – warunek w pkt 3.12. Odpady po dostarczeniu na zakład zostaną zważone i zewidencjonowane, skąd przekierowane zostaną do miejsc magazynowania. Z miejsc magazynowania za pomocą ładowarki załadowane zostaną do przesiewacza w celu wyodrębnienia zanieczyszczeń ze strumienia odpadów.

Przetwarzanie odpadów z budowy, remontu i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej realizowane będzie przy użyciu kruszarki o mocy silnika 390 kW oraz narzędzi manualnych w obrębie wydzielonego miejsca przy boksach magazynowych. W wyniku kruszenia wydzielony zostanie szereg odpadów, w tym metale, tworzywa sztuczne, szkło, drewno.

Na etapie realizacji inwestycji wystąpią oddziaływania o charakterze nieznaczącym. Źródłem ewentualnej emisji hałasu i emisji zanieczyszczeń do powietrza będą maszyny i urządzenia wykorzystywane do prac związanych z wykonaniem utwardzonych, szczelnych dróg, placu kompostowania i boksów magazynowych oraz wykonaniem nowej części kanalizacji deszczowej i wewnątrzzakładowego systemu kanalizacji ścieków przemysłowych. Odpady z etapu realizacji magazynowane będą w sposób selektywny w wyznaczonych pojemnikach lub kontenerze, w ustalonym miejscu. Następnie odpady te przekazywane zostaną podmiotom uprawnionym do dalszego zagospodarowania w procesach odzysku lub unieszkodliwienia. Oddziaływania na tym etapie będą miały charakter lokalny, krótkookresowy i odwracalny. Ponadto inwestor zobowiązany jest do prowadzenia właściwej gospodarki odpadami.

Etap funkcjonowania zakładu będzie związany zarówno z oddziaływaniem akustycznym na środowisko, jak i emisją zanieczyszczeń do atmosfery. Źródłem emisji zanieczyszczeń powietrza (pyłów, amoniaku i lotnych związków organicznych – dalej LZO) o charakterze zorganizowanym będą procesy przetwarzania odpadów w istniejącej instalacji MBP. Zanieczyszczenia te odprowadzane są następującymi emitorami:

- emitory powierzchniowe B.1, B.2 i B.3 o wysokości 2 m każdy i przekroju kolejno 10,19 m², 11,05 m² i 11,4 m² odprowadzające zanieczyszczenia po ich redukcji na biofiltrach, czas pracy dla każdego emitora wynosi 2190 h/rok;
- emitory pionowe, otwarte W1÷W9 stanowiące wentylatory dachowe hali technologicznej o wysokości 12,71 m każdy, średnicy 0,88 m każdy i wydajności 12 500 m³/h każdy, czas pracy dla każdego emitora wynosi 4000 h/rok;
- emitor pionowy, otwarty F.1 o wysokości, średnicy 0,4 m stanowiący wylot gazów odlotowych za systemem redukcji zanieczyszczeń o maksymalnym strumieniu gazów odlotowych do 2500 m³/h, czas pracy wynosi 4000 h/rok.

Do obliczeń emisji dla powyższych substancji przyjęto wartości z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Proces kompostowania na placu kompostowania o wydajności 7 000 Mg/rok będzie źródłem emisji o charakterze powierzchniowym. Wielkości emisji dla rodzaju substancji takich jak: aceton, octan etylu i metylu, dwusiarczku dimetylu oraz amoniaku oszacowano na podstawie ubytków odpadów w takcie tego procesu.

Ponadto na terenie planowanej inwestycji źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza będą, m.in.: pojazdy ciężarowe, ładowarki (5 sztuk) oraz procesy przetwarzania w mobilnych instalacjach do odzysku: kruszarce o mocy silnika 390 kW (czas pracy 1000 h/rok), przesiewaczu o mocy silnika 55 kW (czas pracy 1000 h/rok) i rozdrabniaczu o mocy silnika 331 kW (czas pracy 2000 h/rok). Będą to przede wszystkim substancje pochodzące ze spalania paliw w pojazdach i maszynach, m.in.: pył zawieszony, tlenek węgla, dwutlenek azotu, węglowodory alifatyczne.

Analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń przeprowadzono dla wszystkich omówionych powyżej substancji uwzględniając parametry emitorów i czas pracy instalacji. Przeprowadzone obliczenia wykazały, że funkcjonowanie zakładu nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia.

Na terenie zakładu wystąpią źródła hałasu o różnorodnym charakterze, takie jak źródła punktowe (wentylatory, urządzenia do odzysku), źródła hałasu typu budynek (hala sortowni odpadów) oraz hałas drogowy. Zakład pracować będzie 16 h/dobę. Do punktowych emitorów hałasu zaliczamy: wentylatory dachowe w ilości 9 sztuk o poziomie mocy akustycznej 87 dB każdy, 5 ładowarek o różnych poziomach mocy akustycznych, tj. 108 dB, 107 dB, 106 dB, 103 dB i 100 dB, kruszarka o poziomie mocy akustycznej 110 dB – warunek w pkt 3.10, przesiewacz o poziomie mocy akustycznej 92 dB – warunek w pkt 3.9 i rozdrabniacz o poziomie mocy akustycznej 112,4 dB – warunek w pkt 3.11. W obliczeniach przyjęto, że poziom dźwięku w hali przemysłowej wyniesie ok. 85 dB, a izolacyjność ścian na poziomie 20 dB.

Z przedstawionej propagacji hałasu wynika, iż oddziaływania akustyczne związane z planowaną działalnością, nie przekraczają wartości dopuszczalnego poziomu hałasu w odniesieniu do terenów podlegających ochronie akustycznej. Najbliższa istniejąca zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest w kierunku północnym, w odległości nie mniejszej niż 500 m od miejsca lokalizacji inwestycji na działce o nr ewid. 121/11 obręb Nowy Świat.

W wyniku realizacji inwestycji wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Odpady te powstawać będą w wyniku eksploatacji istniejących i planowanych instalacji do przetwarzania odpadów, a także z prowadzenia prac remontowych i konserwacyjnych, wymiany olejów oraz nieprzewidzianych awarii urządzeń wykorzystywanych na terenie zakładu. Odpady magazynowane będą w sposób dostosowany do ich właściwości fizycznych i chemicznych z zastosowaniem odpowiednich pojemników, kontenerów, ewentualnie luzem, w przymach lub stosach. Miejsca magazynowe zostały odpowiednio zabezpieczone poprzez, m.in.:

- wykonanie szczelnych nawierzchni, z których ścieki lub odcieki wewnątrzzakładowym system kanalizacji odprowadzane będą do istniejącego zbiornika o pojemności 2210 m³ – warunek w pkt 3.7,
- zadaszenie części miejsc magazynowania odpadów, w tym: miejsc wyznaczonych w hali technologicznej sortowni, co najmniej 14 sztuk boksów magazynowych, wiaty magazynowej (budynek magazynowy) – warunek w pkt 3.2,
- zastosowanie szczelnych, zamykanych kontenerów.

Zapotrzebowanie na wodę zaspokajane będzie z wodociągu – warunek w pkt 2.6. Woda będzie pobierana na cele socjalno-bytowe pracowników, a także do celów technologicznych. Na potrzeby nowych instalacji woda nie będzie pobierana. Ścieki bytowe odprowadzane będą wewnętrzną kanalizacją sanitarną bezpośrednio do oczyszczalni ścieków zlokalizowanej na działce o nr ewid. 117/10 obręb Nowy Świat – warunek w pkt 2.31. Ścieki przemysłowe z nowoprojektowanych terenów (placu kompostowania, boksów magazynowych i drogi dojazdowej) ujęte w wewnętrzny system kanalizacyjny odprowadzane będą do zbiornika na odcieki o pojemności 2210 m³, skąd następnie przepompowywane będą do oczyszczalni sąsiadującej z działką, na której realizowana będzie omawiana inwestycja – warunek w pkt 2.32. Przewidywane ilości ścieków przemysłowych z powierzchni placów, miejsc magazynowania odpadów, dróg wyniesie ok. 13 487 m³/rok.

Wody opadowe lub roztopowe z powierzchni dachu hali sortowni kierowane są i nadal będą do zbiornika przeciwpożarowego. W związku z częściowym zadaszeniem boksów magazynowych wody opadowe lub roztopowe z dachów nowoprojektowanych boksów kierowane będą do zbiornika zabezpieczenia przeciwpożarowego lub planowanego zbiornika wód opadowych – warunek w pkt 2.33. Dopuszcza się, docelowo, realizację zbiornika chłonnego lub częściowo chłonnego oraz wprowadzanie wód do ziemi poprzez skrzynki rozsączające.

Przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane w granicach obszarów objętych ochroną, na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz.U. z 2023 r., poz. 1336, ze zm.), wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk oraz siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarach sieci Natura 2000, i nie będzie oddziaływać na gatunki i siedliska tam

chronione oraz nie spowoduje fragmentacji obszarów. Najbliższe obszary objęte ochroną występujące w otoczeniu planowanego przedsięwzięcia to: obszar chronionego krajobrazu „Krośnieńska Dolina Odry” i obszary Natura 2000 Krośnieńska Dolina Odry PLH080028 oraz Dolina Środkowej Odry PLB080004 położone w odległości nie mniejszej niż 2,6 km.

Inwestycja znajduje się na terenie projektowanego korytarza ekologicznego Dolina Leniwej Obry KZ-1A, nie ma jednak wpływu na zachowanie jego drożności.

Projektowana inwestycja zlokalizowana jest w obszarze jednostki planistycznej gospodarowania wodami: Jednolitej Części Wód Powierzchniowych rzecznych (JCWP RW) Sulechówka o kodzie PLRW60001015729. Zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 16 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. z 2023 r. poz. 335) Sulechówka o kodzie PLRW60001015729 została oceniona jako naturalna część wód o złym stanie ogólnym (umiarkowany stan ekologiczny; brak danych na temat stanu chemicznego), zagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego, jakim jest dobry stan ekologiczny z zapewnieniem drożności cieku dla migracji ichtiofauny o ile jest stosowany wskaźnik diadromiczny D oraz dobry stan chemiczny. Dla JCWP Sulechówka o kodzie PLRW60001015729 określono odstępstwo z art. 4 ust. 4 Ramowej Dyrektywy Wodnej do 2027 r., polegające na odroczeniu terminu osiągnięcia celów środowiskowych związane z tym, że nie są osiągnięte (lub są zagrożone) cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: OWO, BZTS, azot ogólny, azot amonowy, azot azotanowy, fosforany, przewodność elektrolityczna właściwa w 20°C. Jest to spowodowane warunkami naturalnymi (lub roku 2039 — dla substancji priorytetowych wprowadzonych dyrektywą 2013/39/UE) a w odniesieniu do substancji priorytetowych wprowadzonych dyrektywą 2013/39/UE – brakiem możliwości technicznych (w tym: niewystarczającymi danymi na temat źródeł zanieczyszczenia) i nieproporcjonalnością kosztów. Warunkiem odstępstwa jest pełne i terminowe wdrożenie programu działań (którego zakres i skuteczność określono w zestawach działań o którym mowa w art. 324 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2023 r. poz. 1478 ze zm.) z uwzględnieniem sposobów osiągania ustanawianych celów środowiskowych, oraz informacje o działaniach, o których mowa w § 2 ust. 1 pkt 12 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 4 października 2019 r. w sprawie szczegółowego zakresu opracowywania planów gospodarowania wodami na obszarach dorzeczy (Dz. U. z 2019 r. poz. 2150). Dla JCWP Sulechówka o kodzie PLRW60001015729 nie zostało ustanowione odstępstwo w trybie art. 4 ust. 5 Ramowej Dyrektywy Wodnej. Dla danej JCWP zostało ustanowione odstępstwo z art. 4 ust. 7 Ramowej Dyrektywy Wodnej.

Przedmiotowy obszar inwestycji znajduje się w obrębie jednolitej części wód podziemnych (JCWPd); nr 68 o kodzie PLGW600068. JCWPd nr 68 o kodzie PLGW600068 charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym i dobrym stanem chemicznym. JCWPd nr 68 o kodzie PLGW600068 została oceniona jako niezagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego jakim jest dobry stan ilościowy i dobry stan chemiczny.

Teren inwestycji nie znajduje się na obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych (GZWP). Inwestycja nie znajduje się na obszarze szczególnego zagrożenia powodzią. Teren inwestycji nie znajduje się w obrębie strefy ochronnej ujęcia wody. Planowana inwestycja nie znajduje się na obszarach ochronnych. Rodzaj i parametry planowanego przedsięwzięcia oraz odległość Zakładu od granic Rzeczypospolitej Polskiej eliminują możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W rezultacie przeprowadzonej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, Burmistrz Sulechowa określił warunki, konieczne do uwzględnienia na etapie realizacji planowanej inwestycji.

Rozpatrywana inwestycja, przy uwzględnieniu założeń w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i odpadami, przedstawionymi w Raporcie oraz przy jednoczesnym spełnieniu warunków określonych w preambule decyzji, nie będzie miała wpływu na stan wód, którego utrzymanie lub poprawa jest ważnym czynnikiem dla ochrony siedlisk lub gatunków występujących na obszarach chronionych zlokalizowanych na wyżej wskazanych jednolitych częściach wód.

Przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na ewentualne zmiany klimatu. Inwestycja zlokalizowana będzie na terenie użytkowanym przez człowieka. Przedsięwzięcie nie będzie źródłem emisji gazów cieplarnianych. Inwestycja nie spowoduje także zajęcia terenów zdolnych do pochłaniania tego rodzaju gazów. Podobnie, nie wpłynie na możliwość retencji wód powodziowych na tych terenach.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z planowanym przedsięwzięciem, nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś, pod warunkiem jednak, że we wniosku o wydanie ww. decyzji nie zostaną dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz w raporcie – pkt 9.1.

Ponadto ze względu na lokalny charakter oddziaływania, wielkość emitowanych zanieczyszczeń oraz lokalizację inwestycji w znacznej odległości od granic państwa, a także zakres oddziaływania ograniczony do granic działki objętej inwestycją, nie stwierdzono również konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko – pkt 9.2.

Planowanego przedsięwzięcia nie dotyczy pojęcie poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), nie jest również wymienione wśród obiektów, dla których można utworzyć obszar ograniczonego użytkowania, o którym mowa w art. 135 ust. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska – pkt 8.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Informacja o wydaniu niniejszej decyzji zostanie podana do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie informacji na stronie internetowej www.ekoportal.pl.

Na podstawie art. 72 ust. 6 oraz art. 85 ust. 3 ustawy ooś treść przedmiotowej decyzji zostanie udostępniona na okres 14 dni na stronie BIP Urzędu Miejskiego Sulechów w zakładce Informacje o środowisku – WYDANE DECYZJE ŚRODOWISKOWE.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy ooś, decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 ustawy ooś oraz zgłoszenia o którym mowa w ust. 1a przytoczonej wyżej ustawy.

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium

Odwoławczego w Zielonej Górze. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Otrzymują strony:

wg rozdzielnika znajdującego w aktach sprawy

Do wiadomości:

- 1) Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska w Gorzowie Wlkp.
ul. Jagiellończyka 13
66-400 Gorzów Wlkp.
- 2) Państwowy Powiatowy
Inspektor Sanitarny w Zielonej Górze
ul. Jasna 10
65- 470 Zielona Góra
- 3) Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu
ul. Norwida 34
50-950 Wrocław
- 4) Marszałek Województwa Lubuskiego
ul. Podgórna 7
65-057 Zielona Góra

z up. BURMISTRZA
Miejscowości Zielona Góra
Z-ca Burmistrza

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Planowane przedsięwzięcie będzie polegać na reorganizacji istniejącej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – dalej MBP, poprzez:

- zmianę ilości i rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz zmianie zdolności przerobowej dla poszczególnych wariantów eksploatacyjnych przy jednoczesnym braku zmiany maksymalnej łącznej ilości przetwarzania w ramach części mechanicznej instalacji;
- wyznaczenie nowych miejsc magazynowania odpadów, zmianie rodzajów i mas odpadów magazynowanych w przypadku istniejących miejsc magazynowania odpadów;
- zmianę technologii przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej w części mechanicznej instalacji MBP z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych;
- wyznaczenie stacji przeładunku odpadów w hali sortowni odpadów w okresach, gdy część mechaniczna instalacji MBP nie będzie eksploatowana;

Ponadto w ramach zadania planuje się:

- zwiększenie możliwości przerobowych istniejącej instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych z 1840 Mg/rok do 5000 Mg/rok;
- usytuowanie nowej instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów z budowy, remontu i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej o docelowej zdolności przerobowej do 5000 Mg/rok;
- usytuowanie nowej instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów szkła o docelowej zdolności przerobowej do 3000 Mg/rok;
- budowie do 18 sztuk boksów magazynowych wraz z drogą dojazdową o łącznej powierzchni do 5020 m²;
- wykonanie zbiornika o pojemności nie mniejszej niż 80 m³ na wody opadowe i roztopowe;
- odzysk odpadów o kodach 15 01 07 i 20 01 02 poza instalacjami i urządzeniami o łącznej ilości do 3000 Mg/rok;
- zbierania odpadów w ramach możliwości magazynowych z grup:
 - odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności – 02;
 - odpady inne niż niebezpieczne z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury – 03;
 - odpady inne niż niebezpieczne z przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego – 04;
 - odpady inne niż niebezpieczne z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej – 07;

- odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich – 08, w tym niebezpieczne o kodach: 08 01 11*, 08 03 12*, 08 04 09*;
- odpady inne niż niebezpieczne z procesów termicznych – 10;
- odpady inne niż niebezpieczne z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych – 12;
- odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach – 15, w tym niebezpieczne o kodach: 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*;
- odpady nieujęte w innych grupach – 16, w tym niebezpieczne o kodach: 16 02 13*, 16 06 01*, 16 82 01*;
- odpady inne niż niebezpieczne z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych) – 17;
- odpady inne niż niebezpieczne z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych – 19;
- odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie – 20, w tym niebezpieczne 20 01 26*, 20 01 31*, 20 01 33*, 20 01 35*.

W poniższej tabeli przedstawiono skalę zmian planowanych do wprowadzenia w istniejących instalacjach do przetwarzania odpadów oraz docelowe zdolności przerobowe istniejących i planowanych instalacji.

| Instalacja | Aktualna zdolność przerobowa | Docelowa zdolność przerobowa | Komentarz |
|---|--|--|---|
| Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych | | | |
| Część mechaniczna | 37 300 Mg/rok (przetwarzanie kodu odpadu 20 03 01) + 14 125 Mg/rok (produkcja paliwa alternatywnego) | 37 300 Mg/rok (przetwarzanie kodu odpadu 20 03 01) + 14 125 Mg/rok (produkcja paliwa alternatywnego) | bez zmian |
| Część biologiczna | 21 500 Mg/rok (stabilizacja tlenowa) + 2 700 Mg/rok (kompostowanie na placu kompostowania) | 21 500 Mg/rok | wyłączenie z instalacji MBP procesu kompostowania odpadów biodegradowalnych |
| Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji w procesie kompostowania | proces prowadzony jako element instalacji MBP 2700 Mg/rok | 7 000 Mg/rok | zwiększenie zdolności przerobowej z 2700 Mg/rok na 7000 Mg/rok ze względu na powiększenie placu kompostowania |

| | | | |
|--|--------------|--------------|---|
| Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych | 1 840 Mg/rok | 5 000 Mg/rok | zwiększenie zdolności przerobowej o 3160 Mg/rok |
| Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej | - | 5 000 Mg/rok | nowa instalacja |
| Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów szkła | - | 3 000 Mg/rok | nowa instalacja |

z wó. BURMISTRZA
Mieczysław Górzny
 Zosta Burmistrza