



STAROSTA ZIELONOGÓRSKI

OŚ.6224.5.2016

Zielona Góra, dnia 16.12.2016 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 2, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1 i 2, art. 220 i art. 224 w związku z art. 378 ust. 1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672 z późn. zm.) oraz art. 104 i art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Rockwool Polska Sp. z o.o., ul. Kwiatowa 14; 66-131 Cigacice, z dnia 30 listopada 2016 r. o wydanie pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

o r z e k a m

udzielam pozwolenia dla:

Rockwool Polska Sp. z o.o.
ul. Kwiatowa 14
66-131 Cigacice

na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji nie powiązanych technologicznie z instalacją do produkcji wełny mineralnej (nie objętych pozwoleniem zintegrowanym), położonych na terenie Zakładu w Cigacicach.

1. Dane dotyczące instalacji.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem:

1.1. Instalacja do konfekcjonowania (dalszej obróbki) wyprodukowanych wyrobów z włókien skalnych.**▪ Wydział Konfekcji**

Na wydziale konfekcji prowadzone są następujące procesy produkcyjne:

- cięcie wyrobów z wełny mineralnej,
- oklejanie folią aluminiową lub PCV,
- produkcja maty lamelowej,
- produkcja płyt FIREROCK do izolacji kominków.

▪ Wydział ROCKFON

Wydział ROCKFON składa się z trzech linii produkcyjnych:

- PANELE
- GJALL
- CITO

Proces produkcji polega na obróbce uprzednio wyprodukowanego półproduktu: płyty z wełny mineralnej, poprzez następujące operacje mogące występować na każdej z trzech linii wydziału:

- cięcie płaskie płyt,
- szlifowanie powierzchni płyt,
- naklejanie na powierzchnię welonu szklanego,
- docinanie do wymaganych wymiarów,
- malowanie wierzchniej warstwy wyrobu farbami akrylowymi (kurtyna lub kabina natryskowa tzw. spray cabin),
- malowanie krawędzi,
- suszenie pomalowanych płyt,
- chłodzenie płyt,
- pakowanie gotowych wyrobów.

Na Wydział ROCKFON składa się także KONFEKCJA ROCKFON - ECLIPSE, gdzie wyprodukowane na trzech liniach (PANELE, GJALL i CITO) panele są dodatkowo obrabiane w celu uzyskania skomplikowanych i wymyślnych form i kształtów.

1.2. Instalacja do produkcji brykietów

▪ Brykietownia

W zakładzie produkowane są brykiety cementowe na bazie pozostałości z produkcji wełny skalnej. W brykietowni prowadzone są następujące procesy:

- mieszanie pozostałości z produkcji wełny skalnej, cementu i podziarna bazaltowego,
- właściwa produkcja w prasie hydraulicznej,
- suszenie.

▪ Silosy

W brykietowni zainstalowane są 2 silosy o pojemności 50 m³ każdy do magazynowania cementu oraz 2 silosy o pojemności 50 m³ każdy do magazynowania pyłów z odpylania pieca, wyposażone w filtry odpylające.

2. Określam:

2.1. Ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji objętych pozwoleniem – emisja roczna w Mg/rok.

Zanieczyszczenie	Emisja [Mg/rok]
pył zawieszony PM10	208,905
fenol	1,6015
formaldehyd	9,8442
amoniak	56,7691
Heksano-6-laktam (kaprolaktam)	16,032

2.2. Ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla emitorów i źródeł emisji, wraz z charakterystyką emitorów, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – emisja maksymalna w kg/h – zawiera załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

2.3. Emisję dla warunków pracy instalacji odbiegających od normalnych.

Nie określa się emisji dla warunków odbiegających od normalnej pracy instalacji.

1.6. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie wprowadzanych do powietrza gazów i pyłu.

Punkty pomiarowe emitorów wyposażonych w stanowiska pomiarowe, usytuowane są na prostych pionowych, wolnych od zaburzeń przepływu, odcinkach kanału o stałej średnicy hydraulicznej.

Przekroje pomiarowe usytuowane są, tam gdzie to możliwe, w odległości:

- $l \geq 5 D_H$ (średnic hydraulicznych) za łukiem, rozgałęzieniem itp. przewodu,
- $l \geq 2 D_H$ przed łukiem, rozgałęzieniem itp. przewodu,
- $l \geq 5 D_H$ od korony komina.

W danym przekroju pomiarowym zainstalowane są po dwa króćce usytuowane pod kątem 90° względem siebie, w taki sposób, aby zapewnić swobodny dostęp sondy i rurki spiętrzającej.

Jeśli spełnienie powyższych wymagań jest niemożliwe, przekrój pomiarowy wybierany jest w miejscu, gdzie prędkości przepływu gazu są największe, powiększając jednocześnie tak liczbę punktów pomiarowych, w których mierzy się prędkość gazu, aby uzyskać możliwie dokładne profile wzdłuż osi pomiarowych.

3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do:

- wykonywania pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń reprezentatywnych dla każdego źródła (z wyjątkiem emitorów: E63a, E63b, E64a, E64b) z częstotliwością 1 raz w roku.
- pomiaru wielkości emisji przy każdorazowej istotnej zmianie stosowanych surowców.

4. Za podstawę wydania niniejszej decyzji uznaję dokumentację pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza”, sporządzoną w listopadzie 2016 r. przez mgr inż. Urszulę Podgajną i mgr Weronikę Kubicz.

5. Ustalam termin ważności niniejszej decyzji od dnia 1 stycznia 2017 r. do dnia 31 grudnia 2026 r.

u z a s a d n i e

Rockwool Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Cigacicach przy ul. Kwiatowej 14 wystąpił pismem z dnia 30.11.2016 r. znak: TS/14/2016 o wydanie pozwolenia sektorowego na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji nie objętych pozwoleniem zintegrowanym. Do pisma załączył dokumentację pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza”, opracowaną w listopadzie 2016 r. przez mgr inż. Urszulę Podgajną i mgr Weronikę Kubicz. Po zapoznaniu się z całością złożonych materiałów, ustalono jak niżej.

Instalacje objęte wnioskiem wymagają uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza. Władnym do jego udzielenia, w myśl art. 181 ust.1 pkt 2 w związku z art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672 z późn. zm.) – dalej ustawa p.o.ś., jest Starosta Zielonogórski.

Po przeanalizowaniu formalnym i merytorycznym dokumentacji stwierdzono, iż spełnia ona wymagania określone w art. 184 i art. 221 ustawy p.o.ś. Zgodnie z przeprowadzonymi obliczeniami stanu jakości powietrza (obliczenia przeprowadzono dla wszystkich emitorów Zakładu) pyły i gazy wprowadzane do powietrza, podczas normalnej

pracy Zakładu Rockwool Polska Sp. z o.o. w Cigacicach, w ilościach ustalonych jako dopuszczalne w niniejszym pozwoleniu i pozwoleniu zintegrowanym, oraz przy spełnieniu warunków ustalonych niniejszymi pozwoleniami, nie powodują przekroczenia dopuszczalnych stężeń substancji w powietrzu. W pozwoleniu nie określono wielkości emisji w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych, gdyż nie przewiduje się pracy i eksploatacji instalacji odpylających w innych niż normalne warunki pracy.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem nie podlegają pod rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546).

W świetle obowiązującego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) zakład nie ma obowiązku wykonywania pomiarów emisji pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza z instalacji sektorowych, jednak Rockwool Polska Sp. z o.o. w Cigacicach zawnioskował o nałożenie takiego obowiązku, tj. wykonywania pomiarów emisji na wszystkich emitorach, poza pomiarami na silosach, z częstotliwością 1 raz w roku.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Zielonej Górze, za pośrednictwem Starosty Zielonogórskiego, ul. Podgórna 5, 65-057 Zielona Góra w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Za wydanie pozwolenia Wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w wysokości 4022,00 zł na rachunek bankowy Urzędu Miasta Zielonej Góry Nr 83 1020 5402 0000 0002 0248 5258



z up. STAROSTY
Soutysial
Sylvia Soutysial
Z-ca Naczelnika Wydziału
Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Rockwool Polska Sp. z o.o. ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice
2. a/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze, ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
2. Marszałek Województwa Lubuskiego, ul. Podgórna 7, 65-057 Zielona Góra

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO DECYZJI Z DNIA 16.12.2016 r. ZNAK: OŚ.6224.5.2016

Emitor	Opis źródła Emisji	Wyso-kość	Śred-nica	Temp. gazów	Prędkość wylotowa	Czas pracy	Rodzaj substancji	Emisja godz.
		h	D	T	V	godz.		E _{max}
		m	m	K	m/s	h/rok		kg/h
E17	BRYKIETOWNIA /cyklofiltr typu MF-28-VII/	24	0,45	293	16,9	8000	Pył zawieszony PM10	2,25
E18	KONFEKCJA /filtr workowy pulsacyjny/	14	0,95	293	25,2	8000	Pył zawieszony PM10	3,00
E18a	KONFEKCJA /filtr workowy pulsacyjny GF-24x8-4/250/	13	0,95	293	21,0	8000	Pył zawieszony PM10	2,50
E22	ROCKFON PANELE Prasa i strefa chłodzenia kleju	14	0,58	298	14,9	7800	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,130 0,030 0,100 0,200
E23	ROCKFON PANELE Komora suszarnicza nr 1 /filtr kieszeniowy/	14	0,40	333	9,4	7800	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,070 0,010 0,030 0,180
E24	ROCKFON PANELE Kabina malowania natryskowego	14	0,50	293	13,7	7800	Pył zawieszony PM10	0,090
E25	ROCKFON PANELE Komora suszarnicza nr 2 i nr 3 /filtr kieszeniowy/	14	0,50	333	12,9	7800	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,150 0,010 0,070 0,300
E26	ROCKFON PANELE Strefa chłodzenia	14	0,71	313	16,1	7800	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,100 0,010 0,100 0,300
E27	ROCKFON PANELE Cięcie i szlifowanie płyt /filtr workowy pulsacyjny/	14	1,0	293	14,9	7800	Pył zawieszony PM10	1,050
E30	ROCKFON GJALL Kabina malowania nr 1 /filtr kieszeniowy/	14	0,36	293	7,3	7800	Pył zawieszony PM10	0,063
E31	ROCKFON GJALL Komora suszarnicza nr 1 /filtr kieszeniowy/	14	0,50	418	20,6	7800	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,238 0,0095 0,040 0,040
E32	ROCKFON GJALL Komora suszarnicza nr 2 /filtr kieszeniowy/	14	0,45	353	16,0	7800	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,178 0,0071 0,0355 0,0355
E32a	ROCKFON GJALL Komora suszarnicza nr 2a /filtr kieszeniowy/	14	0,45	353	16,0	7800	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,178 0,0071 0,0355 0,0355
E33	ROCKFON GJALL Strefa chłodzenia	14	0,56	303	11,9	7800	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,238 0,010 0,0095 0,0475

Saithy sion

E34	ROCKFON GJALL Kabina malowania nr 2 /filtr kieszeniowy/	14	0,315	293	10,0	7800	Pył zawieszony PM10	0,065
E35	ROCKFON GJALL Cięcie i szlifowanie /filtr workowy pulsacyjny/	14	0,90	303	21,8	7800	Pył zawieszony PM10	1,125
E38	ROCKFON PANELE Strefa klejenia	14	0,35	303	16,0	7800	Heksano-6-laktam (kaprolaktam)	0,480
E39	KONFEKCJA MATA LAMELOWA /filtr workowy pulsacyjny/	14	0,90	308	24,6	8000	Pył zawieszony PM10	2,50
E41	KONFEKCJA FIREROCK Odpylanie linii /filtr workowy pulsacyjny/	15	1,3	293	19,1	8000	Pył zawieszony PM 10	4,30
E42	ROCKFON GJALL Cięcie i szlifowanie płyt /filtr workowy pulsacyjny/	14	1,0	298	22,0	7800	Pył zawieszony PM 10	1,375
E43	ROCKFON GJALL Strefa klejenia	14	0,30	328	23,6	7800	Heksano-6-laktam (kaprolaktam)	0,480
E44	ROCKFON GJALL Prasa i strefa chłodzenia kleju	14	0,67	298	11,2	7800	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,130 0,026 0,065 0,130
E45	ROCKFON GJALL Kabina ręcznego malowania /filtr kieszeniowy F=5m ² /	14	0,20	298	5,30 zadaszony	1300	Pył zawieszony PM 10	0,014
E46	ROCKFON CITO Strefa klejenia	15	0,32	315	19,2	8000	Heksano-6-laktam (kaprolaktam)	1,08
E47	ROCKFON CITO Prasa i strefa chłodzenia	15	0,32	304	20,6	8000	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,580 0,0058 0,058 0,580
E48	ROCKFON CITO Wysoka komora susząrcza	15	0,50	373	9,90	8000	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,700 0,007 0,140 1,050
E49	ROCKFON CITO Komora susząrcza nr 1 /filtr kieszeniowy/	15	0,50	433	13,5	8000	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,950 0,0095 0,190 1,425
E50	ROCKFON CITO Komora susząrcza nr 2 /filtr kieszeniowy/	15	0,50	433	13,5	8000	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	0,950 0,0095 0,190 1,425
E51	ROCKFON CITO Strefa chłodzenia	15	0,80	297	13,3	8000	Pył zawieszony PM10 Fenol Formaldehyd Amoniak	2,400 0,024 0,240 1,20
E52	ROCKFON CITO Obróbka mechaniczna – wylot nr 1 /filtr workowy/	17,6	1,24	297	9,30	8000	Pył zawieszony PM10	0,40

E53	ROCKFON CITO Obróbka mechaniczna – wylot nr 2 /filtr workowy/	17,6	1,24	297	9,30	8000	Pył zawieszony PM10	0,40
E54	ROCKFON CITO Kabina czyszczenia	15	0,25	297	3,3 zadaszony	8000	Pył zawieszony PM10	0,06
E58	ROCKFON CITO Kabina malowania natryskowego /filtr kieszeniowy/	15	0,50	293	15,2	7800	Pył zawieszony PM10	0,20
E63a	Silos cementu	17,5	0,23	293	0 poziomy	1300	Pył zawieszony PM10	0,024
E63b	Silos cementu	14,5	0,23	293	0 poziomy	1300	Pył zawieszony PM10	0,024
E64a	Silos pyłu z odpylania pieca	14,5	0,23	293	0 poziomy	3175	Pył zawieszony PM10	0,024
E64b	Silos pyłu z odpylania pieca	17,5	0,23	293	0 poziomy	3175	Pył zawieszony PM10	0,024
E66	ROCKFON CITO Wysoka komora susząrnica nr 2 /filtr prętowy/	15,1	0,50	373	9,9	8000	Amoniak Fenol Formaldehyd Pył zaw. PM 10	0,070 0,007 0,014 0,070
E67	ROCKFON CITO Obróbka mechaniczna wylot 3 linii CITO /filtr workowy/	17,1	1,0	297	19,5	8000	Pył zaw. PM10	0,110
E68	ROCKFON KONFEKCJA ECLIPSE malowanie krawędzi 1 /filtr kartonowy, labiryntowy + włóknina/	11	0,45	297	19,2	3175	Pył zaw. PM10	0,055
E69	ROCKFON KONFEKCJA ECLIPSE malowanie krawędzi 2 /filtr kartonowy, labiryntowy + włóknina/	11	0,45	297	19,2	3175	Pył zaw. PM10	0,055
E70	ROCKFON KONFEKCJA ECLIPSE malowanie krawędzi 3 /filtr kartonowy, labiryntowy + włóknina/	11	0,45	297	19,2	3175	Pył zaw. PM10	0,055

z up. STAROSTY

 Sylwia Sottysiak
 Z-ca Naczelnika Wydziału
 Ochrony Środowiska